

V O L V O



Volvo-Bohlen 2,5 – 13 m

MANUELLE BOHLEN

Volvo Construction Equipment



Herzlich Willkommen in unserer Welt

Willkommen in einer Welt von branchenführenden Baumaschinen. Eine Welt, wo Vorstellungskraft, harte Arbeit und technologische Innovation Wegbereiter für die Entwicklung einer Zukunft sind, die sauberer, intelligenter und vernetzter ist. Eine Welt, die von den bleibenden Werten der Volvo-Gruppe unterstützt wird. Eine Welt der Stabilität, Zukunftsfähigkeit und Innovation. Eine Welt, wo unsere Kunden im Mittelpunkt stehen.

Willkommen in der Welt von Volvo Construction Equipment – wir glauben, dass Sie sich hier wohl fühlen.

Der Weg zum Erfolg

Unser Angebot an Straßenbaumaschinen kombiniert die Tradition von Ingersoll Rand und ABG-Marken mit Volvos technischen Höchstleistungen. Das Ergebnis ist eine Reihe von Volvo-Fertigern und Walzen, die unerreichte Niveaus an Qualität erreichen - sowohl bei Einbau- als auch bei Verdichtungsanwendungen.

Aufbauend auf unsere stolze Vergangenheit bemühen wir uns kontinuierlich, innovative Produkte zu liefern, um unseren Kunden die besten Lösungen für ihren Betrieb zu bieten. Unsere Compact Assist und Pave Assist Produkte sind nur zwei Beispiele für unsere Entwicklung von intelligenten Lösungen, um sicherzustellen, dass unsere Maschinen Weltklasseleistungen und -ergebnisse weit in die Zukunft erbringen.



Lösungen für Sie!

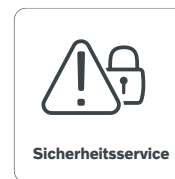
Unsere branchenführenden Baumaschinen stehen lediglich am Beginn Ihrer Partnerschaft mit Volvo. Als Ihr Partner entwickelten wir eine ganze Bandbreite von zusätzlichen Lösungen, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Betriebszeit zu verlängern, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken.

Konzipiert für Ihr Unternehmen

Eingeteilt in neun Blöcke ist unser Portfolio von Produkten und Services so ausgelegt, dass es die Leistung Ihrer Maschine vervollständigt und Ihre Produktivität steigert. Einfach gesagt – wir bieten einige der besten Garantien, Gewährleistungen und technologischen Lösungen in der heutigen Industrie.

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen

Unabhängig davon, ob Sie neu oder gebraucht kaufen, unser globales Netz von Händlern und Technikern bietet Ihnen rund um die Uhr Unterstützung, einschließlich Maschinenüberwachung und erstklassiger Ersatzteilversorgung. Das ist die Grundlage aller Angebote von Volvo-Serviceleistungen. Sie können also sicher sein, dass wir von Anfang an alles Nötige abgedeckt haben.



BUILDING TOMORROW



Perfekt für große Einbaubreiten

Die vielseitigen manuellen Bohlen von Volvo haben sich in diversen Einbauprojekten überall auf der Welt hervorragend bewährt. Sie ermöglichen eine Einbaubreite zwischen 2,5 und 13 Metern und sind perfekt auf die Volvo ABG-Fertiger abgestimmt, so dass sie nahtlos alles von Heißasphalt über trockenen Walzbeton und zementgebundenen Materialien bis hin zu Gleisschotter und verschiedenen Mineralkörnungen einbauen können. Und für bequeme Bedienung und schnellen Arbeitsstart sind sie nun elektrisch beheizt.

Vielseitige Stampfer- und Vibrationsbohlen

Einbaubreiten von 2,5 bis 13 m

- Variable Stampfer- und Vibrationsgeschwindigkeit
- Doppelstampfertechnologie für höhere Vorverdichtung dickerer Schichten
- Dachprofileinstellung + 4 % /- 2 %
- Verschiedene Verlängerungen
- Vario-Ausfahrteile können um 750 mm auf jeder Seite ausgefahren werden, um flexibel veränderliche Arbeitsbreiten herstellen zu können

Elektrische Heizung

Versorgt von einem 55-kW-Generator

- Schneller Start: von 20 auf 120 °C in nur 40 Minuten
- 2 Heizstäbe pro Bohlenelement für optimale Wärmeverteilung
- Präzise Heizung mit Thermo-Control und automatischer Temperaturanpassung
- 3 individuelle Temperaturfühler – 1 pro Abschnitt (links, Mitte, rechts)

Einfache Montage/Demontage

- 2 zentrale Hebeösen ermöglichen ein einfaches Anheben der einzelnen Bohlenabschnitte
- Schlauch- und Kabelkanal
- Schneller Anbau der Vario-Ausfahrteile mit hydraulischen Anschlussstellen
- Einfacher Zugang zu den elektrischen Verbindungen

Einfacher Zugang zur Bohle über niedrige Trittstufen



Unkomplizierte Wartung

- Einfacher Zugang zu den Wartungspunkten
- Stampfleisten leicht zu erreichen, vollständig gehärtet für lange Lebensdauer
- Integrierte Diagnosefunktion der Heizstäbe – ohne Demontage der Bohlenkörper auswechselbar

Bohlenspannvorrichtung

- Optionale Torsionsbegrenzungsvorrichtung, empfohlen für Einbaubreiten über 10 m
- Leicht zu montieren dank integrierter Abstützung mit Rohr-in-Rohr-System
 - Sehr robust

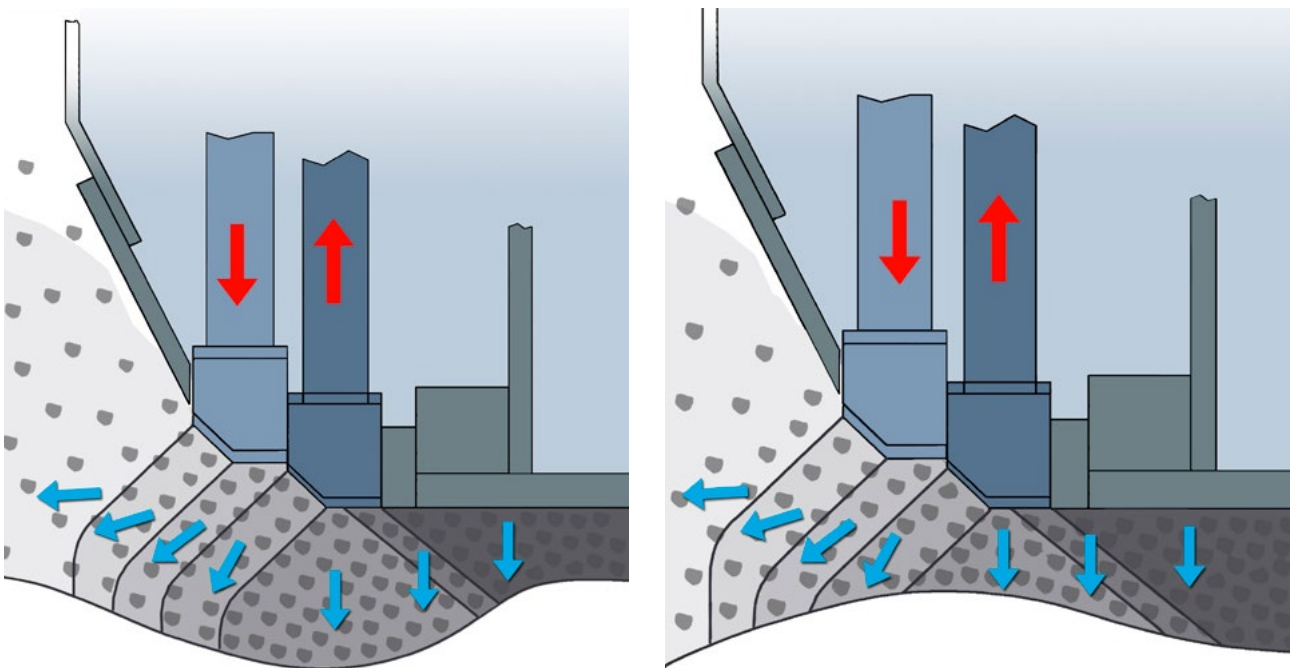
Seitenbegrenzungen für Vario-Ausfahrteile

- Von Variomatik-Bohlen
- Langlebiges Design, ergonomische Bedienung
 - Hydraulische Höhenverstellung verfügbar

Bohlenstatus und -verhalten können über die elektronische Bedienkonsole Electronic Paver Management (EPM3) überwacht werden.

Die Doppelstampfer-Technologie

Manuelle Bohlen von Volvo sind in Verbindung mit der Doppelstampfertechnologie die besten Partner zum Einbau dicker Schichten. Sie sorgen für höchste Vorverdichtung und sorgen so für optimale Rentabilität Ihrer Projekte.



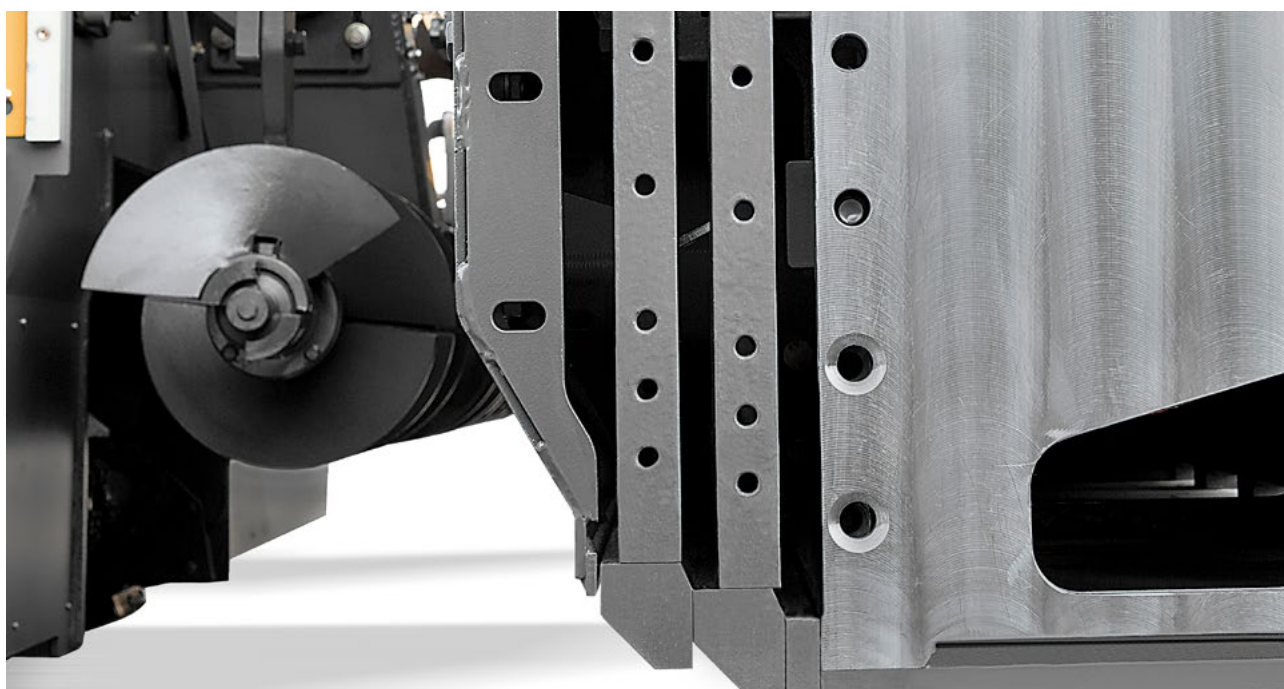
Wo andere sich nicht hinwagen

Die manuellen Bohlen von Volvo mit Doppelstampfer haben sich bei diversen Anwendungen bewährt, z. B. beim Einbau von Trag-, Binder- und Deckschichten, körnigem Material, zementgebundenem Material, Walzbeton und sogar bei Spezialanwendungen, für die herkömmliche Verdichtungsverfahren nicht in Frage kommen, wie dem Einbau bituminöser Abdichtungen an Dammböschungen oder geneigten Renn- oder Teststrecken.

Sie eignen sich auch hervorragend für den Einbau von speziellem Material wie Splittmastixasphalt oder Walzbeton, die möglichst schnell direkt nach dem Einbau gewalzt werden müssen.



Die Doppelstempfer-Technologie sorgt für eine 5–7 % höhere Verdichtung als ein Einfachstempfer und erreicht einen Verdichtungsgrad nach Marshall von bis zu 98 %, was die erforderliche Anzahl an Walzdurchgängen deutlich reduziert.



Doppelt hält besser

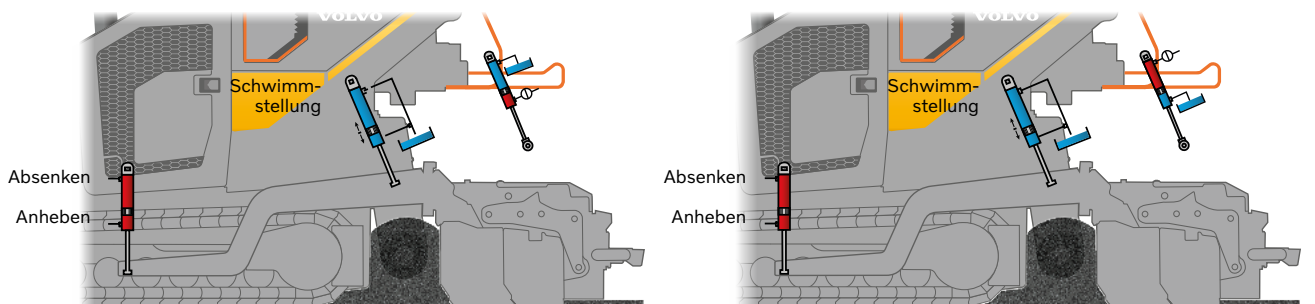
Die Hauptverdichtungsarbeit verrichten die Doppelstempfer im Materialfluss vor der Bohle. Sie garantieren eine präzise Verteilung und konsistent hohe Dichte des Einbaumaterials über die gesamte Einbaubreite. Dies ermöglicht viel strengere Ergebnistoleranzen selbst bei großen Variationen bei den Untergrundbedingungen, weil das Material vor der Ausgabe aus der Bohle zweimal verdichtet wird. Das Vibrationssystem gewährleistet anschließend eine ebene Oberfläche der Verschleißschicht.

Aufgrund der hohen Vorverdichtung sind nur wenige Walzdurchgänge notwendig. Die erforderliche gleichmäßige Endverdichtung wird mit minimalem Walzaufwand erreicht.

Einbauqualität unter Kontrolle

Um ein perfektes Gleichgewicht zu erreichen, wird das Material nach dem Prinzip der "schwimmenden Bohle" eingebaut. Die Bohle ist in der Regel über ein Paar Zugarme am Fertigerahmen befestigt, so dass die Bohle auf dem Material zu schwimmen scheint, während sie vom Fertiger gezogen wird.

Doch in manchen Einbausituationen muss gezielt auf die Bohle eingewirkt werden. Volvo bietet dafür effektive Lösungen.

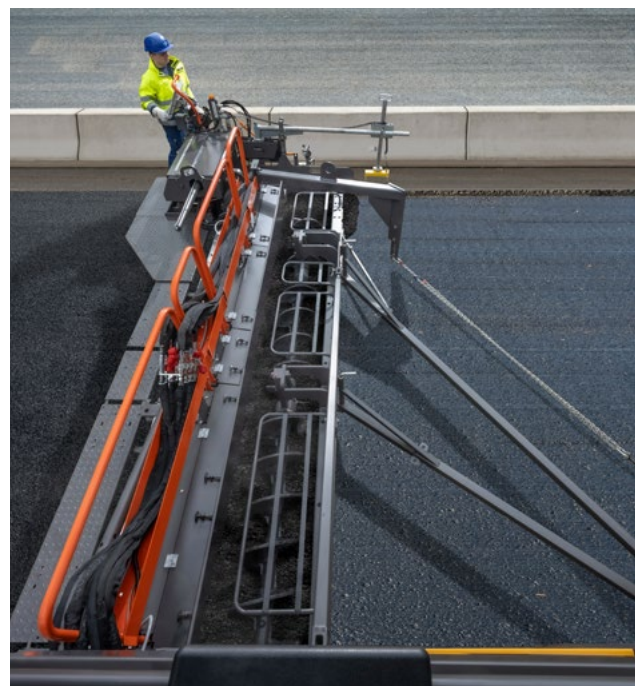
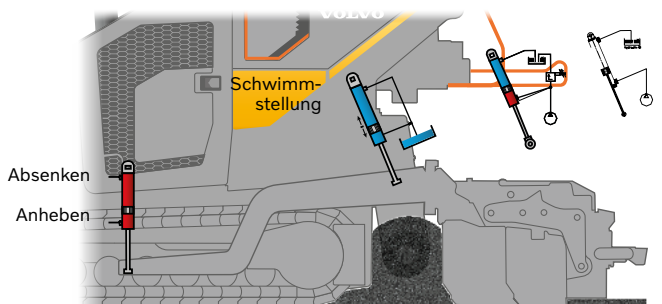


Bohlenarretierung

Die Bohlenarretierung verhindert, dass die Bohle in den frisch verlegten Asphalt sinkt, wenn der Fertiger angehalten wird. Bei Aktivierung wird die Bohle durch die Zylinder auf einer konstanten Höhe gehalten. Diese Funktion wird automatisch wieder ausgeschaltet, sobald der Fertiger den Einbau fortsetzt.

Bohlenaufsteigarretierung

Bei einer Unterbrechung des Fertigungsprozesses, z. B. beim Warten auf frisches Material, kühlt das Material im Schneckenkanal zwangsläufig ab. Wird der Einbau fortgesetzt, eliminieren die Zylinder der Bohlenaufsteigarretierung alle eventuellen Unebenheiten auf den ersten Metern, indem sie Druck auf die Bohle ausüben, so dass diese durch das abgekühlte Einbaumaterial nicht nach oben gedrückt wird. Die Bohlenaufsteigarretierung reduziert auf diese Weise das Auftreten von Buckeln und verbessert so die Fertigungsqualität.



Bohlenteilentlastung (Option)

Bei Einbaumaterial mit geringer Tragfähigkeit kann es vorkommen, dass die Bohle wegen ihres Eigengewichts in das Material sinkt, sodass der positive Anstellwinkel verloren geht. Um dies zu verhindern, wird ein Teil des Bohलगewichts von den Bohlenhubzylindern auf den Fertiger verlagert.

Bohlenspannvorrichtung (Option)

Bei sehr großen Einbaubreiten sind die Bohlenenden immer einer Torsion ausgesetzt, die durch die Reibkräfte zwischen Bohle und Einbaumaterial entsteht. Die Bohlenspannvorrichtung nimmt diese Kräfte wirksam auf und sorgt für einen konstanten Anstellwinkel über die gesamte Bohlenbreite. Dank eines Hydraulikzylinders kann die Länge der Spannvorrichtung an verschiedene Breiten angepasst werden.

Sehen Sie genauer hin

Integrierte Diagnosefunktion für die Heizstäbe

Über diese neue Funktion kann der Zustand der Heizstäbe überprüft und festgestellt werden, ob und wo ein Austausch erforderlich ist. Das minimiert die Stillstandszeit.



Niedrige Trittstufen



Bohlenstatus und -verhalten können über die elektronische Bedienkonsole Electronic Paver Management (EPM3) überwacht werden.



Zentrale Hebeösen



Schlauch- und Kabelkanal



Seitenbegrenzungen



Lösungen für Spezialanwendungen

Volvo Bohlen sind das Ergebnis von jahrzehntelanger Erfahrung und enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Im Laufe der Jahre haben wir spezielle Designs und Optionen entwickelt, die unseren Fertigern und Bohlen neben dem Straßenbau viele weitere Einsatzgebiete eröffnen. Einige Beispiele sehen Sie unten.



Gleisschotter-Einbausatz

Spezielle Kombination aus Fertiger und Bohle für den Einbau von Gleisschotter.

Kantenschuhe 30, 5, 7, 12 cm / 45° und 5 cm / 60°

Kantenschuhe werden unter den Seitenbegrenzungen montiert, um einen definierten Fahrbahnabschluss zu erzeugen.

Reduzierung der Grundarbeitsbreite um 0,5 m

Reduktionselemente lassen kein Material zu den äußeren Bereichen der Bohle gelangen. Dies ermöglicht einen Einbau auf geringerer Breite als der eigentlichen Einbaubreite der Bohle.

Technische Daten

Bohlentyp		Einfachstampferbohlen		Doppelstampferbohlen	
		MB122	MB 122 Vario	VDT121	VDT121 Vario
Grundbreite	m	2,5	2,5	2,5	2,5
Einstellbereich	m	-	1,5	-	1,5
Max. Einbaubreite	m	13	12	13	12
Min. Einbaubreite	m	2	4,5	2	4,5
Bohlenverlängerung	m	0,25	-	0,25	-
	m	0,50	0,5	0,5	0,5
	m	0,75	-	0,75	-
	m	1	1	1	1
	m	1,5	1,5	1,5	1,5
Reduktion der Grundbreite	m	0,5	0,5	0,5	0,5
Tiefe des Sohlenblechs	mm	500	500	500	500
Stampfer		1		2	
Hub erster Stampfer	mm	3/5/7/9		0/3/6/9/12	
Hub zweiter Stampfer	mm	-		5	
Winkel	°	45		45/50	
Breite	mm	43		43/43	
Frequenz	Hz	0 - 24.5		0 - 24.5	
Vibrationsfrequenz ²	Hz	0 - 46.7		0 - 46.7	
Heizungssystem		Elektrik		Elektrik	
Dachprofileinstellung		Mechanisch		Mechanisch	
Einstellbereich	%	- 2 / + 4		- 2 / + 4	
Gewichte					
Grundbohle ³	kg	1 907		2 105	
Verlängerung 0,25 m	kg	141		151	
Verlängerung 0,50 m	kg	245		266	
Verlängerung 0,75 m	kg	460		538	
Verlängerung 1,00 m	kg	528		619	
Verlängerung 1,50 m	kg	750		877	
Vario Verlängerung 1,00 – 1,75 m ⁴	kg	1 376		1 531	

¹ Die maximale Einbaubreite hängt vom Fertigermodell ab.

² Kann je nach Fertigertyp variieren.

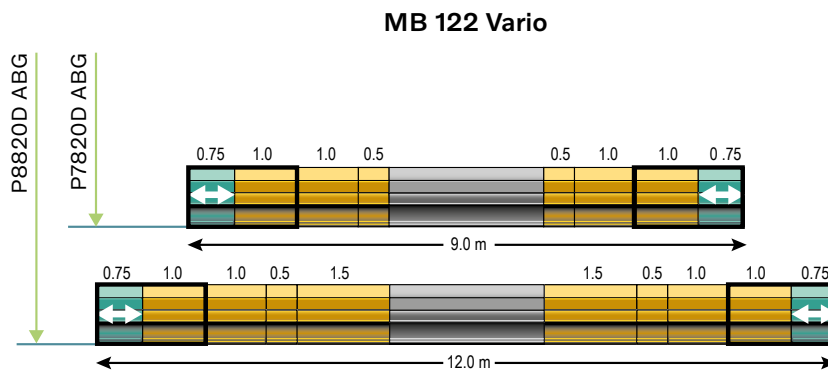
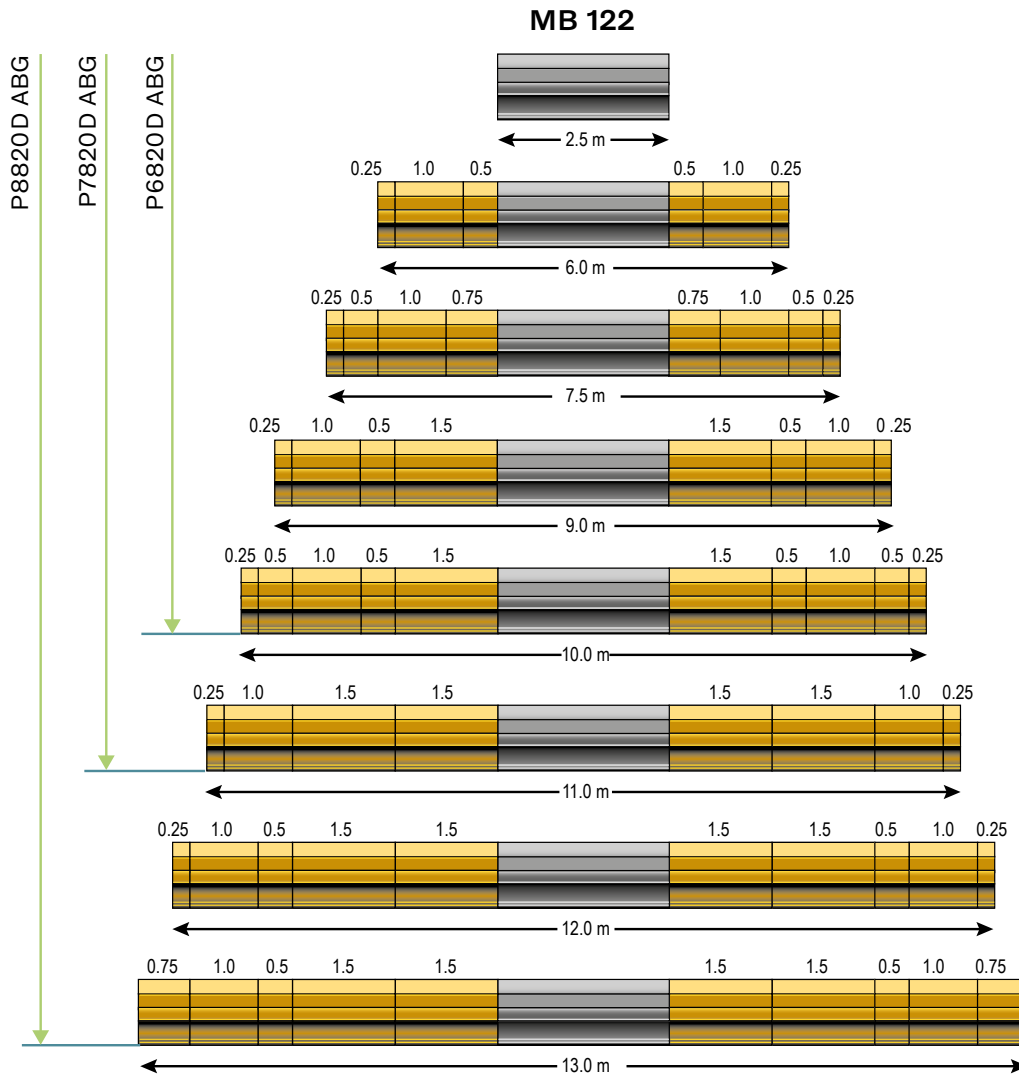
³ Inklusive Zugarme und Seitenbegrenzungen

⁴ Inklusive Seitenbegrenzungen

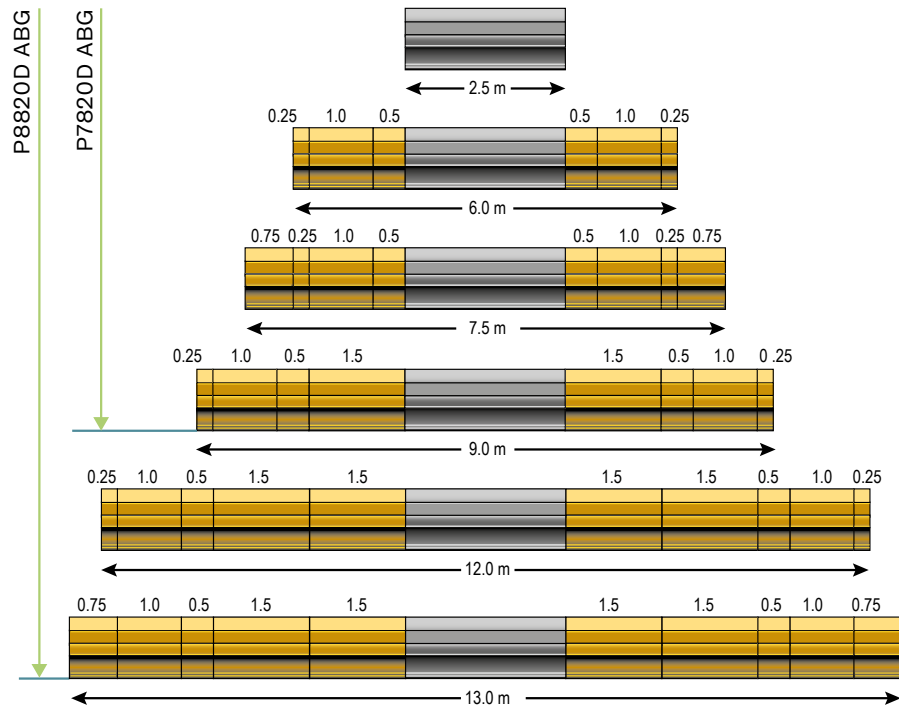
MAX. EINBAUBREITE

Bohlentyp	Einzelstampferbohlen mit Vibration		Doppelstampferbohlen mit Vibration	
	MB122	MB 122 Vario	VDT121	VDT 121 Vario
	m	m	m	m
Grundbreite	2,5	2,5	2,5	2,5
P6820D ABG	10	-	-	-
P7820D ABG	11	9	9	9
P8820D ABG	13	12	13	12

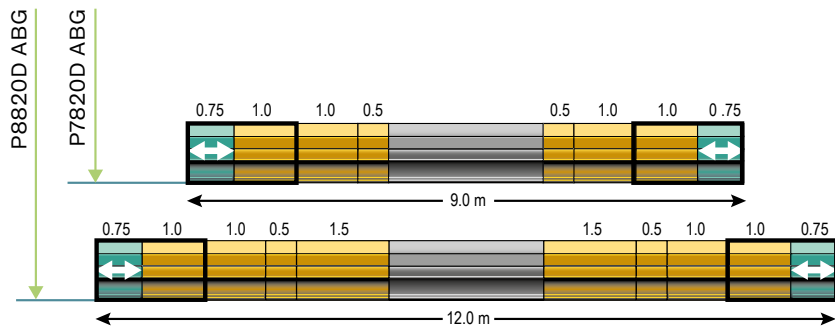
Rüstpläne



VDT 121



VDT 121 Vario



V O L V O