

V O L V O



Volvo Elektrischer kompakter Radlader 5,1 – 5,3 t

# L25 ELECTRIC

Volvo Construction Equipment



# Herzlich Willkommen in unserer Welt

Willkommen in einer Welt von branchenführenden Baumaschinen. Eine Welt, wo Vorstellungskraft, harte Arbeit und technologische Innovation Wegbereiter für die Entwicklung einer Zukunft sind, die sauberer, mutiger und vernetzter ist. Eine Welt, die von den bleibenden Werten der Volvo-Gruppe unterstützt wird. Eine Welt der Stabilität, Zukunftsfähigkeit und Innovation. Eine Welt, wo unsere Kunden im Mittelpunkt stehen.

Willkommen in der Welt von Volvo Construction Equipment – wir glauben, dass Sie sich hier wohl fühlen.

## Kleine Maschinen, große Ergebnisse

Wir verfügen über jahrzehntelange Erfahrungen bei der Entwicklung und Herstellung von Kompaktbaggern und Radladern. Mit unseren Kompaktmaschinen wollen wir den Kundenerfolg sicherstellen. Gebaut nach dem gleichen Schema für die große Volvo-Maschinerie setzt unsere Kompaktserie die Maßstäbe für effiziente Leistung und Verfügbarkeit – vervollständigt von einem ausgedehnten Angebot an Volvo-Anbaugeräte für maximale Vielseitigkeit. Aufbauend auf unsere stolze Vergangenheit entwickelt unser Volvo Concept Lab kontinuierlich neue Ideen und innovative Konzepte – wie unsere preisgekrönten elektrischen Kompaktmaschinen – damit unser Maschinensortiment den Kunden viele Jahre lang optimale Ergebnisse liefert.



## Lösungen für Sie!

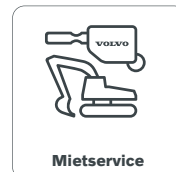
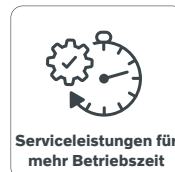
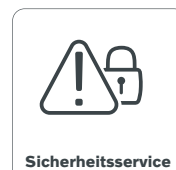
Unsere branchenführenden Baumaschinen stehen lediglich am Beginn Ihrer Partnerschaft mit Volvo. Als Ihr Partner entwickelten wir eine ganze Bandbreite von zusätzlichen Lösungen, um Ihnen dabei zu helfen, Ihre Betriebszeit zu verlängern, Ihre Produktivität zu steigern und Ihre Kosten zu senken.

### Konzipiert für Ihr Unternehmen

Eingeteilt in neun Blöcke ist unser Portfolio von Produkten und Services so ausgelegt, dass es die Leistung Ihrer Maschine vervollständigt und Ihre Produktivität steigert. Unsere Garantien, Gewährleistungen und technologischen Lösungen gehören zu den besten der Branche.

### Wir sind da, wenn Sie uns brauchen

Unabhängig davon, ob Sie neu oder gebraucht kaufen, bietet Ihnen unser globales Händler- und Techniker-Netzwerk einen Support rund um die Uhr, einschließlich Maschinenüberwachung und Ersatzteile-Verfügbarkeit der Spitzenklasse. Das ist die Grundlage aller Angebote von Volvo-Serviceleistungen. Sie können also sicher sein, dass wir von Anfang an alles Nötige abgedeckt haben.



**BUILDING TOMORROW**





# JEDERZEIT UND ÜBERALL ARBEITEN

Der L25 Electric schont die Anwohner im Umfeld der Baustelle und verschafft Ihrem Unternehmen neue Geschäftschancen, insbesondere in ökologisch sensiblen Gebieten. Dank des leisen Betriebsgeräuschs kann die Maschine jederzeit und überall arbeiten – sogar nachts in dicht besiedelten Gebieten. Der emissionsfreie Motor kommt bei Arbeiten in Innenräumen ohne teure Rauchabsaugsysteme aus.



*„Die Batterien fungieren als Gegengewicht, so dass der L25 Electric für eine kompakte Maschine wirklich viel Gewicht stemmen kann. Aber der größte Vorteil sind seine geringen Emissionen, der leise Betrieb und die geringen Vibrationen. Unsere Leute arbeiten sehr gern mit ihm.“*

**Silvan Eberhard,**

Leiter Logistikabteilung von Eberhard (Schweiz)

# Eröffnung neuer Geschäftsfelder

Wir bei Volvo wissen, dass Nachhaltigkeit für erfolgreiche Unternehmen unverzichtbar ist. Deshalb freuen wir uns, Ihnen den Volvo L25 Electric vorstellen zu können, den ersten Vertreter einer neuen Baureihe elektrischer kompakter Radlader. Der L25 Electric kombiniert die bewährte Plattform des kompakten Radladers von Volvo mit einem Batterieantrieb, der ohne Auspuffemissionen und unglaublich leise die Leistung liefert, die Sie benötigen.



## **Komfortabel wie nie**

Erleben Sie die Kabine, für die Volvo weltweit berühmt ist, mit ihrem breiten Zustieg, der erstklassigen Sicht und dem hohen Komfort, weiter verbessert durch die drastische Reduzierung von Betriebsgeräusch, Vibrationen und Wärmeentwicklung sowie den Wegfall der Abgasemissionen. Das alles sorgt für einen geräuscharmen, saubereren Arbeitsplatz und beste Arbeitsbedingungen für alle Mitarbeiter.

## **Bekannt vielseitig**

Schöpfen Sie das Potential Ihres L25 Electric voll aus und übernehmen Sie unterschiedlichste Aufgaben mit dem umfassenden Sortiment verfügbarer Volvo-Anbaugeräte. Die Vielseitigkeit wird auch durch den integrierten Volvo-Schnellwechsler unterstützt, mit dem Sie Anbaugeräte schnell und bequem von der Kabine aus wechseln können.



### Bewährte Leistung

Der Volvo L25 Electric liefert die gleiche Leistung, die Sie von einem Radlader dieser Größenklasse erwarten, aber mit weniger Geräusentwicklung und null Emissionen. Die kompakte Maschine verfügt über eine hervorragende Hub- und Losbrechkraft, maximale Traktion sowie beste Geländegängigkeit und Stabilität.

### Ganz auf Sie abgestimmt

Neben den ergonomischen und intuitiven Bedienelementen bietet die Maschine verschiedene anpassbare Betriebsarten, mit denen das Verhalten der Maschine an die Bodenbedingungen, das verwendete Anbaugerät und persönliche Vorlieben angepasst werden kann.



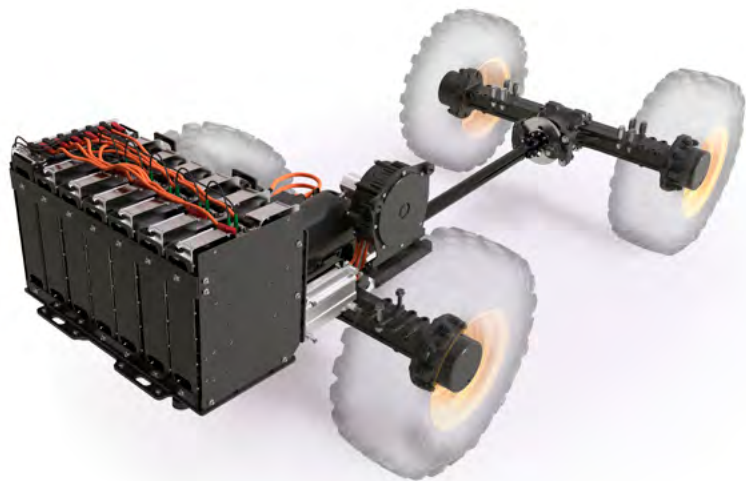
Sehen Sie, wie einfach Sie Zugkraft, Durchfluss der Hilfshydraulik und Empfindlichkeit von Joystick und Gaspedal anpassen können.





# POWER FÜR EINEN GANZEN TAG ARBEIT

Jede Batterieladung des L25 Electric reicht abhängig von der Umgebung und anstehenden Aufgabe für bis zu 6 Stunden aktive Arbeit. Um herauszufinden, ob eine elektrische Volvo-Maschine für Sie das Richtige ist, wenden Sie sich an Ihren Händler. Er hilft Ihnen, die richtige Ladelösung für Ihre Arbeit zu finden.



## Die beste Batterietechnologie

Die besten Baumaschinen verdienen die besten Antriebslösungen. Und genau das können Sie vom L25 Electric mit 48 V Lithium-Ionen-Batterie erwarten. Dies ist einfach die beste Technologie für den Job, mit 40 kW Batterieleistung. Die Batterie ist für bis zu 2.500 Vollladezyklen ausgelegt, was der gesamten Lebenserwartung der Maschine entspricht.

## Effiziente Energierückgewinnung

Der vollelektrische Antriebsstrang des L25 Electric verfügt über eine Energierückgewinnungsfunktion, die Energieverluste auf ein Minimum reduziert und für höchste Effizienz sorgt, ohne Kompromisse bei der Leistung. Weitere Energieeinsparungen werden durch die Beleuchtung komplett in LED-Ausführung und eine automatische Abschaltfunktion der Elektromotoren erzielt.

# Maximale Verfügbarkeit

Dank der Lösungen und Services von Volvo können Sie gelassen in die spannende neue Welt der elektrischen Baumaschinen eintreten. Dank der besten Batterietechnologie, der reduzierten Wartung, den Schnelladelösungen und umfassenden Garantien können Sie sich ganz darauf verlassen, dass Ihre elektrische Maschine die Leistung und Verfügbarkeit liefert, die Ihr Job erfordert.



## EMMA: Ihr Partner für eine hohe Verfügbarkeit

Unsere Electric Machine Management Application hilft Ihnen, Ihre elektrische Volvo-Maschine rechtzeitig zu laden, damit sie einsatzbereit ist, wenn Sie sie brauchen. „EMMA“ ist eine Webanwendung, die Ihnen Informationen wie den Ladestatus, Batteriestand und geographischen Standort Ihrer Maschine liefert. Öffnen Sie einfach die App auf einem beliebigen internetfähigen Gerät, um wertvolle Informationen abzurufen, mit denen Sie den Ladevorgang effizienter verwalten und die Maschinenverfügbarkeit maximieren können.



◀ So sieht ein Tag mit EMMA aus

### **Vollladen über Nacht**

Der Volvo L25 Electric ist serienmäßig mit einem integrierten On-Board-Ladegerät ausgestattet, das mit den Standardprotokollen von Wallboxen und Ladestationen kompatibel ist\*. Dieses liefert 3 kW Ausgangsleistung für die Batterien, womit die Maschine über Nacht vollständig aufgeladen werden kann. Das notwendige Ladekabel, Stecker und Adapter zum Laden über eine Wandsteckdose oder Wallbox werden mitgeliefert.

\* Sofern laut lokalen Rechtsvorschriften zulässig.

### **Voll aufgeladen in zwei Stunden**

Wenn Sie abhängig von Projekt oder Anwendung schneller aufladen müssen, stehen Ihnen verschiedene externe Schnellladegeräte für den Innen- und Außenbereich zur Verfügung. Diese laden Ihren L25 Electric in weniger als 2 Stunden vollständig auf und verdoppeln so Ihre Nettobetriebszeit.



### **30 % weniger Wartung**

Die von zwei wartungsfreien, wassergekühlten Elektromotoren angetriebene vollelektrische Maschine erhöht Ihre Verfügbarkeit und reduziert den Wartungsbedarf um 30 %. Außerdem werden die Elektromotoren ausgeschaltet, wenn die Baumaschine gerade nicht arbeitet oder fährt, damit die Baumaschine nicht vorzeitig verschleißt oder unproduktiv steht.

### **5 Jahre Premium-Support**

Neben der erstklassigen Unterstützung und Support durch Ihren Volvo-Händler erhalten Sie mit dem L25 Electric 2 Jahre lang kompletten Service und volle 2 Jahre Gewährleistung. Wenn Sie nach Jahr 2 einen Wartungsvertrag abschließen, sichern Sie sich kostenlos weitere 3 Jahre gegen Schäden an Batterien und elektronische Komponenten ab.

# Elektrifizierende Leistung

## Eröffnung neuer Geschäftsfelder

- Ideal für lärmsensible Bereiche
- Arbeit außerhalb der üblichen Zeiten möglich
- Keine Auspuffemissionen: für Innenräume und Umweltzonen
- Verbesserte Arbeitsbedingungen



◀ Lernen Sie  
die Maschine  
in unserem  
Einführungsvideo  
kennen



## Komfortabel wie nie

- Geringe Vibrationen, leiser Betrieb, keine Abgase
- Breiter 3-Punkt-Kabineneinstieg
- Beste Rundumsicht
- Intuitive Schnittstelle, elektrohydraulische Bedienelemente

## Maximale Verfügbarkeit

- Arbeit für den ganzen Tag – mit dem Betriebszeitrechner (Infos bei Ihrem Händler)
- Machen Sie das Beste aus jeder Aufladung: vollelektrischer Antriebsstrang mit Energierückgewinnung und automatischer Abschaltfunktion
- Auswahl von Ladelösungen | Voll aufgeladen in maximal 2 Stunden
- 2 Jahre kostenloser Service, 2 Jahre volle Gewährleistung

## Die beste Batterietechnologie

- 48 V Lithium-Ionen-Batterie – 40 kW Kapazität
- Inklusive integriertem 3-kW-Ladegerät, Ladekabel, Stecker und Adaptern
- Schnellladeoption – von 0 auf 100 % in maximal 2 Stunden (mit externem Ladegerät)
- Kann jederzeit aufgeladen werden
- Fest eingebaute Batterie mit Diebstahlschutz
- Für bis zu 2500 Vollladezyklen ausgelegt

## 30 % weniger Wartung

- Wartungsfreie Elektromotoren mit automatischer Abschaltfunktion für weniger Verschleiß und Energieverbrauch
- Kein Hydrostatantrieb = Hydraulikölverbrauch halbiert
- Schmiersystem und Wartungspunkte leicht vom Boden aus erreichbar

## Jederzeit und überall arbeiten

- Kompaktes Design, dadurch an Engstellen einsetzbar
- Große Auswahl an Volvo Anbaugeräten
- Schnellwechsler mit integrierter dritter Hydraulikfunktion
- Anpassbare Einstellungen für Zugkraft und Joystick-/Gaspedalempfindlichkeit

## Bewährte Leistung

- Hohe Hub- und Losbrechkraft, hervorragende parallele Bewegungen, optimaler Rückkip- und Abkipwinkel
- Starre Planetenachsen mit 100 % schlüssigen Differenzialsperren: maximale Traktion und geringer Reifenverschleiß
- Knick-Pendel-Gelenk: maximale Geländetauglichkeit und Stabilität

# Elektroantrieb für die Zukunft

Wir bei Volvo Construction Equipment bauen die Welt, in der wir leben wollen, für uns alle. Eine Welt des nachhaltigen, effizienten und friedlichen Fortschritts. Der L25 Electric ist nur ein Teil in dieser Strategie. Er gehört zum ständig wachsenden Portfolio von elektrischen Maschinen, Lkw und Bussen von Volvo – und er hilft uns, in Sachen elektrische Lösungen neue Standards zu setzen.

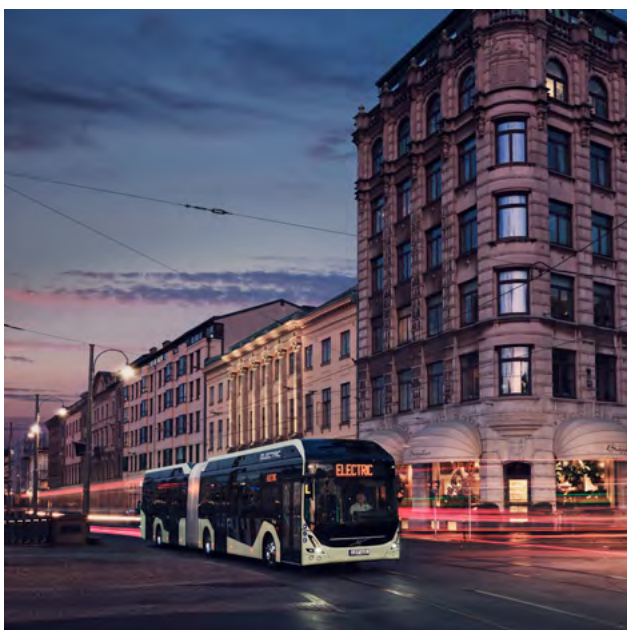




*„Der L25 Electric ist ein wichtiger Meilenstein auf unserem Weg zu mehr Elektromobilität bei den ABW Köln, und er erfüllt unsere Erwartungen voll und ganz. Der Elektroantrieb schlägt sich sehr gut – sogar bei Kälte. Kapazität, Handling und Schaufelgröße – es passt einfach alles. Bis jetzt gab es für uns keinen Grund, an unserer Entscheidung zu zweifeln. Er war definitiv die richtige Wahl.“*

**Dr. Bert Schröer,**

Abteilungsleiter Mobilität und Nachhaltigkeit, AWB Köln



**WERDEN SIE TEIL DER  
ELEKTROREVOLUTION**



Ist Ihr Unternehmen  
bereit für Neues?

**Reservieren Sie Ihre elektrische  
Baumaschine online!**

# Volvo L25 Electric im Detail

## Elektrische Anlage

Batterietyp	Lithium-Ionen	
Batteriespannung	V	48
Batteriekapazität	kWh	40
	Ah	900
Richtwert für die Laufzeit	Std.	Bis 8
Ladedauer internes Ladegerät (0–100 %) 230 V AC 6 A	Std.	Ca. 25
Ladedauer internes Ladegerät (0–100 %) 230 V AC 8 A	Std.	Ca. 18,5
Ladedauer internes Ladegerät (0–100 %) 230 V AC 10 A	Std.	Ca. 14,5
Ladedauer internes Ladegerät (0–100 %) 230 V AC 13 A	Std.	Ca. 11,5
Ladedauer internes Ladegerät (0–100 %) 230 V AC 16 A	Std.	Ca. 11,5
Ladedauer externes Ladegerät (0–100 %) 400 V AC 16 A – 9,6 kW	Std.	Ca. 3,5
Ladedauer externes Ladegerät (0–100 %) 400 V AC 32 A – 17,3 kW	Std.	Ca. 2
Spannung der Zusatzbatterie	V	12
Kapazität der Zusatzbatterie	Ah	52

## Elektromotor

Art des Antriebsstrangmotors	Induktionsmotor	
Leistung des Antriebsstrangmotors (Spitze)	kW	36
Art des Arbeitshydraulikmotors	Permanentmagnetmotor	
Leistung des Arbeitshydraulikmotors (Spitze)	kW	32

## Hubgerüst

Die speziell von Volvo entwickelte Z-Kinematik stellt eine hohe Reißkraft der Schaufel und konstante Parallelführung des Gabelbetrieb sicher.

Hubgerüst	Z	
Hubzylinder	2	
Kippzylinder	1	
Hubzeit (beladen)	s	6
Senkzeit (unbeladen)	s	4
Auskippszeit	s	1,5

## Bereifungen

Größe	335/80 R18
Felgenreöße	11 x 18

## Bremsanlage

Zuverlässige zentrale Scheibenbremse an der Vorderachse als Betriebs- und Feststellbremse.



## Hydraulikanlage

Thermisch geregelter Ölkreislauf mit integriertem Kühlsystem  
Elektrohydraulisches Steuerventil: doppelt wirkendes 3-Kreis-Hauptsteuerventil mit Mengenverteilung und komplett über Joystick steuerbar.

Betriebsdruck max.	MPa	23
Fördermenge	l/min	55
3. Hydraulikkreis, max. Druck	MPa	17,5
3. Hydraulikkreis, Durchfluss	l/min	55

## Antriebsstrang

Pendelwinkel	± °	10
Pendelhöhe am Rad, max.	mm	245
Spurbreite	mm	1 402
Fahrgeschwindigkeiten (vorwärts/rückwärts)	km/h	16

## Lenkungssystem

Hydrostatische Lenkung. Zentrales Pendelknickgelenk. Lenkungspumpe mit Prioritätsventil

Lenkzylinder	1	
Betriebsdruck	MPa	19
Maximale Fördermenge	l/min	55
Max. Lenkwinkel	± °	38

## Wartung-Füllmengen

Hydrauliktank	l	37
Getriebeöl	l	0,6
Achsöl Vorderachse	l	5,5
Achsöl Hinterachse	l	5,5

## Kabine

Instrumente: Alle wichtigen Informationen werden im Sichtfeld des Fahrers angezeigt.

## Geräuschpegel

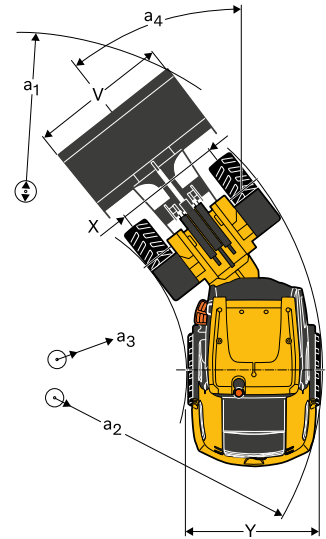
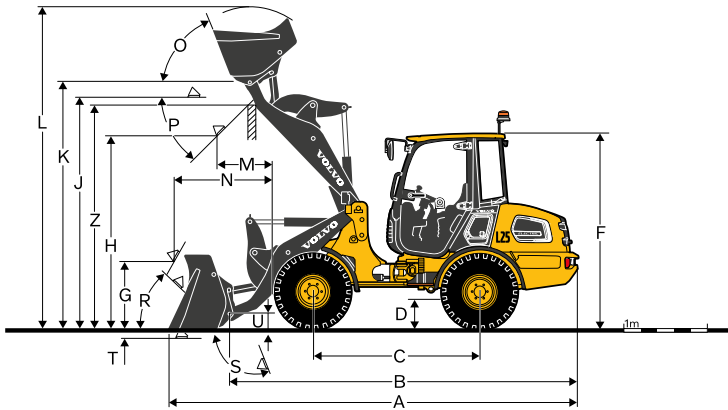
Lärmdruckpegel in der Kabine entspricht ISO 6396

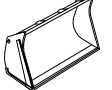
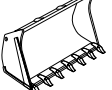
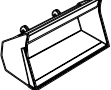

L <sub>pA</sub>	dB	72
Externer Lärmpegel erfüllt ISO 6395 und EU-Lärmrichtlinie (2000/14/EG)		
L <sub>WA</sub>	dB	88





# Technische Daten



Schaufeltyp	Mehrzweck		Leichtgut		4 in 1	
						
<b>L25 Electric mit Z-Kinematik und 335/80R18 Reifen</b>						
Schaufelinhalt gehäuft	m <sup>3</sup>	0,9	1,0	1,2	0,8	
Materialdichte	kg/m <sup>3</sup>	1800	1600	1300	1900	
Statische Kipplast, gerade (ISO 14397)	kg	3 750	3 700	3 600	3 450	
Statische Kipplast, voller Lenkeinschlag 38° (ISO 14397)	kg	3 350	3 300	3 250	3 100	
Hydraulische Hubkraft, max.	kN	55	54,2	52,8	51,5	
Ausbrechkraft	kN	54,5	47,5	42	51,5	
A Gesamtlänge	mm	5 445	5 375	5 480	5 480	
L Hubhöhe, max.	mm	4 125	4 170	4 260	4 080	
V Schaufelbreite	mm	1 800	1 800	1 800	1 800	
a <sub>1</sub> Wendekreis	mm	8 875	8 780	8 840	8 895	
T Grabtiefe	mm	100	100	100	105	
H Schütthöhe, 45°	mm	2 495	2 425	2 355	2 470	
M Reichweite bei max. Höhe	mm	750	825	905	775	
N Max Reichweite	mm	1 525	1 600	1 675	1 545	
Betriebsgewicht	kg	5 080	5 080	5 120	5 260	

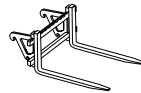
## Maße

### L25 Electric mit Z-Kinematik und 335/80 R18 Reifen

B	mm	4 470
C	mm	2 125
D	mm	310
F	mm	2 480
G	mm	850
J	mm	2 970
K	mm	3 170
O	°	70
P	°	45
R	°	50
S	°	96
U	mm	200
X	mm	1 410
Y	mm	1 740
Z	mm	2 880
a <sub>3</sub>	mm	3 935
a <sub>2</sub>	mm	2 155
a <sub>4</sub>	°	±38

## Daten mit Ladegabel

### Schwerpunkt 500 mm



Kipplast, voll eingelenkt (ISO/DIS)	kg	2 500
Nutzlast gemäß EN 474-3, 60/80 %	kg	1 500/2 000
Nutzlast 80 %, Transportstellung, 38° geknickt	kg	2 400

# Ausrüstung

## SERIENAUSSTATTUNG

### Antriebsstrang

Vollständiger Elektroantrieb  
100 % zuschaltbare Differenzialsperre in beiden Achsen

### Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung

Wartungsfreie 48-V-Batterie – geschützt in die Maschinenkonstruktion eingebettet  
Onboard-Ladegerät mit Anschlussladestecker Typ 2  
Standardladekabel mit 3 Steckern (weiß für Haushaltssteckdose; blau für CEE und rot für einphasigen 230-V-Wechselstrom mit 16 A)  
Wartungsfreie 12-Volt-Zusatzbatterie  
Hochwertige Anschlüsse  
Geschützter Batterie Hauptschalter  
12V Steckdose in der Kabine  
Komplette LED-Beleuchtung – Fahrbeleuchtung (Hauptscheinwerfer, Parklicht, Rücklicht, Bremslicht, Warnblinker und Blinkleuchten)  
Komplette LED-Beleuchtung – Arbeitsbeleuchtung (2 Arbeitsscheinwerfer vorne und 2 hinten)

### Hydraulikanlage

Zahnradpumpe  
Elektrohydraulisches Steuerventil mit Drei-Schieber-System  
3. Hydraulikkreis  
Hydraulikkupplungen für 3. Hydraulikkreis

### Instrumente und Bedienelemente

Ein-Hebel-Bedienung inklusive 3. Funktion – elektroproportional  
12 Volt-Stecker für Zubehör  
Signalhorn  
Warnblinkschalter  
Menünavigation über ein Dreh-Bedienelement  
5"-Farbdisplay  
Digitale Informationen auf 5-Zoll-Display  
Batterieladezustand (SOC)  
Betriebsstunden  
Differentialsperren  
Ladekontrolle  
Fahrtrichtungsanzeiger (links/rechts)  
Fernlicht  
Fahrtrichtung (vorwärts/rückwärts)  
Hydrauliköltemperatur  
Hydraulikölfilter  
Feststellbremse  
Dreh-Bedienelement für Menünavigation und Maschinenbedienung  
Vorkonfigurierte Arbeitsmodi für verschiedene Anwendungen  
Tempomat

### Sicherheit

Rundumleuchte (klappbar)  
Rückfahrtsignal, akustisch  
Diebstahlsicherung

## SERIENAUSSTATTUNG

### Kabine, Außengestaltung

ROPS/FOPS-Kabine mit flexibler Lagerung  
Einstellbare Lenksäule  
DAB-Radiovorrüstung  
Abschließbare Tür  
Rundum getöntes Sicherheitsglas  
Scheibenwischer (vorn/hinten)  
Scheibenwaschanlage (vorn/hinten)  
Klappfenster rechts.  
Türfeststeller  
Außenspiegel (rechts/links)  
4-fach einstellbarer Fahrersitz  
Orangefarbener Sicherheitsgurt  
Sonnenblende  
Kabinenheizung mit Innenraumfilter und Entfroster (vorn/hinten)  
Belüftung Kabine  
Staufach

### Arbeitsausrüstung

Hydraulischer Z-Geräteträger  
7-poliger Steckeranschluss am Ausleger (Vorrüstung für Kehrmaschine)  
Ladestellungsanzeige Schaufel

### Geräteträger

Kotflügel vorn/hinten  
Abschließbare Motorhaube  
Abschleppeneinrichtung  
Hubösen  
Verzurrpunkte

### Service und Wartung

Werkzeugsatz

### Zulassungen

Qualität: DIN/ISO 9001  
Umwelt: DIN/ISO 14001  
Sicherheit: CE-konform gemäß Baumaschinen-Richtlinie 2006/42/EG und EN 474  
ROPS ISO 3471  
FOPS ISO 3449  
Richtlinie 2000/14/EG zu umweltbelastenden Geräuschemissionen  
EMV-Richtlinie 2014/30/EU  
Kipplast / Nutzlast: ISO 14397-1  
ECE R100 (Genehmigung von Fahrzeugen hinsichtlich der besonderen Anforderungen an den Elektroantrieb)  
Fahrzeug-Homologation für die Verwendung im öffentlichen Straßenverkehr laut StVZO-Vorschriften



---

**SONDERAUSSTATTUNG****Elektrische Anlage / Elektronische Steuerung**

Maschine für Schnellladung mit wettergeschützter Steckdose vorbereitet  
Externes Schnellladegerät IP21 200 A – 9,6 kW, Innenbereich  
Externes Schnellladegerät IP21 360 A – 17,3 kW, Innenbereich  
Externes Schnellladegerät IP54 360 A – 17,3 kW, Außenbereich

**Hydraulikanlage**

4. Hydraulikkreis, geschaltet von 3. Funktion  
Biologisch abbaubares Hydrauliköl  
Rücklaufleitung 3. Funktion über Filter  
Leckleitung direkt in den Hydrauliktank

**Instrumente und Bedienelemente**

Hubgerüstedämpfung (BSS)

**Sicherheit**

Rückfahralarm 92 dB (weißes Rauschen)  
Sicherheitsventile an Hub- und Kippzylindern (Schlauchbruchventile)  
Sicherungsstrebe  
Rundumleuchte (magnetisch)

**Kabine, Außengestaltung**

Elektrisch beheizte Rückspiegel  
Luftgefederter, beheizter Fahrersitz  
DAB-Radio mit Bluetooth/USB und AUX-Anschluss  
Zusätzliches Dokumentenfach

**Geräteträger**

Scheinwerfer-Schutz  
Heckleuchtenschutz  
Arbeitsscheinwerferschutz

---

**SONDERAUSSTATTUNG****Räder/Reifen**

335/80R18  
340/80R18  
365/70R18  
405/70R18

**Andere**

Warndreieck „Langsames Fahrzeug“  
Kennzeichenhalterung an Front und Heck  
Spezielle farbige Lackierung

**Anbaugeräte**

Universalschaufel  
Mehrzwecklöffel  
Planierschaufel  
Leichtgutlöffel  
Seitenkipplöffel  
Kranausleger  
Gabeln mit mechanisch beweglichen Zinken  
Sonderschaufel

---

**AUSWAHL ZUSÄTZLICHER VOLVO-SONDERAUSSTATTUNG****Schnellladevorrüstung****Hubgerüstedämpfung****Biologisch abbaubares Hydrauliköl****4. Hydraulikkreis**

Es sind nicht alle Produkte auf allen Märkten erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht zwingend die Standardversion der Maschine.

**V O L V O**